

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Fabryka Kotłów "SEFAKO" S.A.

Przemysłowa 9

PL – 28-340 Sędziszów

Inne miejsca produkcyjne patrz na odwrocie strony

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie

nośnych konstrukcji stalowych i urządzeń ciśnieniowych

na podstawie normy

DIN EN ISO 3834-2

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/1442/18

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrocie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr.: 8115389826

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania
zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Certyfikat jest ważny do

maja 2021

Hamburg, 13.06.2018



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: Fabryka Kotłów "SEFAKO" S.A., 28-340 Sędziszów, Polska,
Miejsce produkcji:
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/1442/18
Data wydania: 13.06.2018

1 Wyrób(oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC3 wg EN 1090-2 w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji: Dyrektywa 2014/68/EU, Załącznik I, Paragraf 3.1; AD2000 HP0.

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953, DIN EN ISO 9606-1, DIN EN 14732, DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 43,

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1, 2, 3, 5, 8, 43,
111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną, ręczne	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8,
141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu litego, ręczne	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8,
131 Spawanie MIG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	8, 43,
121 Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym, w pełni zmechanizowane	1, 2, 3, 4, 5, 6,

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Błaszczyk Michał	IWE	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C
Tarapacz Dariusz	IWI	Osoba wspierająca nadzór spawalniczy C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C